

SEMINARIO INTERNACIONAL



EFECTIVIZACION DE LA PLANIFICACION DEL MANTENIMIENTO CENTRADO EN CONFIABILIDAD (RCM)-BASADO EN RIESGO

PRESENTACION

Enfocar el **Mantenimiento Centrado en Confiabilidad** - RCM siguiendo todo el procedimiento con secuencias de su ejecución compartiendo cada paso con ejemplos, permite al participante, consolidar un afianzamiento de su conocimiento en el tema. Un ejercicio taller RCM, requiere la participación **grupal de operadores y mantenedores** que tengan directa responsabilidad sobre la gestión productiva de los equipos en los análisis que se vayan a realizar. La ventaja de participación grupal reside en tres aspectos:

- a) La riqueza de soluciones se logra con el esfuerzo del grupo que analiza una problemática propia.
- b) El sentido de autoría de los resultados que se logran plasmar, permiten su exitosa implementación, sin grandes obstáculos al enfoque de las nuevas tareas de mantenimiento.
- c) Todos van a buscar el éxito del programa de mantenimiento mejorado y con mucho más entusiasmo quienes han participado activamente en su diseño.

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE

- Actualizar los planes de mantenimiento de los equipos críticos para garantizar la continuidad de los procesos.
- Incrementar la disponibilidad de planta.
- Determinar los modos de falla, causas y efectos de mayor repercusión en los equipos críticos mediante la metodología del RCM.
- Identificar las posibilidades de mejora en los equipos y/o etapas de proceso que garanticen una mejor operación de los equipos de planta.
- Con la información procesada al detalle, identificar mediante un Análisis de Decisión, que tipo de tareas de Mantenimiento se deba aplicar para garantizar su Confiabilidad en las diferentes empresas e instituciones.

TEMARIO

1. Evaluación de Criticidad de Equipos

Operaciones
Calidad
Seguridad

Medio Ambiente
Flujograma de Clasificación de equipos
Cuadro Resumen de Criticidad

2. Core Business Analysis (CBA)

El Impacto en la Producción
El impacto en la Seguridad
El impacto al Medio Ambiente
El impacto a los costos del mantenimiento
La Frecuencia de Fallas

3. Cálculo de Matriz de Criticidad

Impacto x Frecuencia de Falla
Equipos en Paralelo o redundantes
Clasificación "A" – Equipos altamente críticos
Clasificación "A" – Equipos muy críticos
Clasificación "A" – Equipos críticos

4. Programación de ejecución

Elaboración del Programa de Ejecución del RCM
Criterios de selección y asignación
Selección definitiva

5. Ejecución del RCM a Sistema, Sub. sistema o Equipo Crítico

- 5.1 El Contexto Operacional.
- 5.2 Los patrones de falla
- 5.3 El proceso de falla (intervalo P-F)
- 5.4 Las siete preguntas del MCC.
- 5.5 Funciones y Fallas Funcionales
- 5.6 Efectos de Falla
- 5.7 Niveles de Criticidad
- 5.8 Funciones y fallas ocultas
- 5.9 Estrategias y condiciones de aplicación.
- 5.10 Monitoreo de Condición
- 5.11 Modificaciones y Rediseños.
- 5.12 Estudio de caso: Se analiza un subsistema funcional para ejercicio con participantes en uso de los conceptos y criterios adquiridos y manejo de documentación correspondiente.

METODOLOGÍA

Se desarrollará algunas estrategias técnicas metodológicas como clases expositivas, ejercicios en clase, y fundamentalmente PRÁCTICAS Y TALLERES con casos reales, y la realización de trabajos en grupo de forma que interactúen y aporten sus experiencias prácticas al grupo. Todo esto con el fin de lograr un proceso de adquisición de aprendizajes significativos y desarrollo de potencialidades, con base a la coparticipación y al trabajo en equipo. Así como también el Facilitador incitará al asistente a cómo, cuándo, y dónde poner en funcionamiento el conocimiento adquirido.

DURACIÓN

24 HORAS

DIRIGIDO A:

Ingenieros de planta, de operación y mantenimiento, supervisores, líderes de mantenimiento, planificadores, inspectores y a todas aquellas personas que tienen que ver con el funcionamiento, manejo y mantenimiento de los equipos en un sistema productivo o de operaciones, directivos de mantenimiento, personal técnico y consultores de mantenimiento en general.

INSTRUCTOR:



Experto Instructor Internacional de nacionalidad peruana. Ingeniero Mecánico, Magíster en Ingeniería de Mantenimiento Universidad Marta Abreu -Cuba. Auditor de Gestión del Mantenimiento de equipos en varias empresas de su país. Docente de Ingenieros UNI – FIM (13 promociones), dictado cursos y ponencias en Congresos Internacionales de Ingeniería de Mantenimiento en su país y a nivel internacional.

LUGAR Y FECHA

Auditorio de Asopetrol Cía. Ltda., Dirección: La Niña E7-49 y Diego de Almagro
Del 7 al 9 de Abril / 2010
Quito – Ecuador

HORARIO

Mañana: 08:00 a 12:00 / Tarde: 13:00 a 17:00

INVERSIÓN

Descuentos:

5% de dscto. para 3 personas en adelante (de la misma empresa o en grupo)
Descuentos Especiales para Estudiantes

EL COSTO INCLUYE

- **MATERIAL IMPRESO:** Manual de apoyo en el cual se desarrollan todos y cada uno de los puntos del temario, en forma bien redactada, detallada, explicada, ordenada y de fácil lectura, de autoría del Instructor. Material de consulta adicional relacionada con la temática del curso.
- **MATERIAL DIGITAL:** CD en formato PDF donde se encuentra el material que amplía los temas presentados en el manual impreso.
- **ALMUERZO, COFFE BREAKS MATUTINOS Y VESPERTINOS, PARQUEADERO, CERTIFICADO DE ASISTENCIA Y APROBACIÓN DEL CURSO OTORGADO POR ASOPETROL, Y UN MALETÍN CON MATERIAL NECESARIO PARA EL CURSO.**

PARA INFORMACIÓN DE COSTOS E INSCRIPCIÓN

ASOPETROL CÍA. LTDA.

La Niña E7-49 y Diego de Almagro
Telefax: (593-2) 255 75 26 / (593-2) 290 15 90

www.asopetrol.com

Email: asopet@cablemodem.com.ec / capacitacion@asopetrol.com / asopetrol@yahoo.com
Quito – Ecuador

Agradeceremos enviar la información de este adiestramiento a compañeros y amigos que pudieran estar interesados.

NOTA: Asopetrol se reserve el derecho de cancelar el curso, si el número de inscripciones es insuficiente para asegurar el éxito del mismo. Si esto ocurre, se hará un reembolso completo del pago a los inscritos o se dará la oportunidad de transferir el cupo a otra fecha asignada para el curso u a otros cursos.